

# IT Forum 2024

**cimdata software GmbH**



# Werner Gabriel

Senior PS Consultant  
cimdata software GmbH

# Agenda

**Bericht aus der Praxis**

**Papierlose Fertigung**

**Web-Buchungen**

# Papierlose Fertigung in der Praxis



## Dienstleistungen für die Elektronikbranche

### Dienstleistungen

- DIE-Gurtung
- SMD-Gurtung
- Radial-Gurtung
- Axial-Gurtung
- Bauteilvorbereitung
- Bauteiltrocknung
- Bauteilprogrammierung

### Material

- Trägerbänder
- Abdeckbänder
- Leerspulen
- Abschirmbeutel
- Anzeigekarten
- Trockenmittel
- Trockenbeutel
- Pizzaboxen



# Papierlose Fertigung in der Praxis

Wareneingang



# Papierlose Fertigung in der Praxis

## Wareneingang



# Papierlose Fertigung in der Praxis

## Wareneingang



# Papierlose Fertigung in der Praxis

## Endprodukt



# Papierlose Fertigung in der Praxis

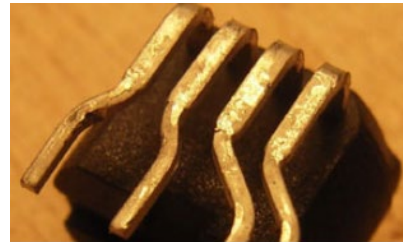
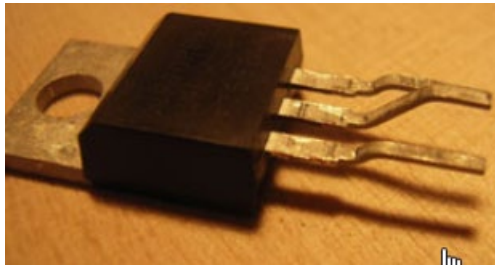
Verarbeitung

Trocknen

**Schneiden – Biegen**

Gurten

Verpacken



# Papierlose Fertigung in der Praxis

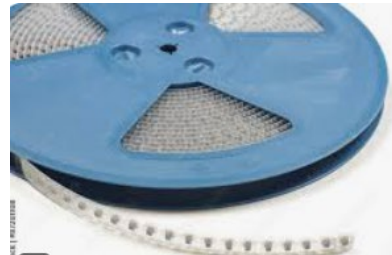
Verarbeitung:

Trocknen

Schneiden – Biegen

**Gurten**

Verpacken



# Papierlose Fertigung in der Praxis

## Auftragsanlage mit Konfigurator












40	P-E	Entguten SMD	1	1
50	P-E-Art	Artikelnr Entguten	B0003366_E	0016553001170Entguten SM
70	P-T	Trocknen	2	2
80	P-T-Art	Artikelnr Trocknen	DLT2	Trocknung
82	Temperatur	Temperatur	125	125
84	Zeit	Dauer der Trocknung in Std	1	1
90	P-G	Gurten	5	5
130	P-SB	Schneiden-Biegen		
160	P-P	Programmieren	3	3
170	P-P-Art	Artikelnr Programmieren	B0003366_P	Programming 0016553001171
190	P-R	Radial Gurten		
220	P-A	Äxial Gurten		
250	P-NV	Neu verschweißen		
302	P-zusatz1	Zusatzarbeit 1	4	4
304	zusatz_1	Zusatzarbeit	B0003366_Z	0016553001170

Die Reihenfolge der Prozessschritte definiert auch die Reihenfolge des Arbeitsplans

# Papierlose Fertigung in der Praxis

## Barcode-Erstellung

- Überschussbehandlung
- Rejectsbehandlung ( Ausschussteile )
- Leergutbehandlung
- Chargenrein ja/nein
- Menge je Reel
- Packmittelbehandlung

Überschussbehandlung	VZ		Nur volle Reels; Überschuss
Rejectsbehandlung	RZ		Rejects zurück
Leergut zurück	i		Ja, Leergut zurück
Menge auf Reel	600		
Anzahl Reels	4		4
Vakuumverpacken	i		Ja
Vakuum-Artikel	P5000		Vakuumverpacken
MS Level	1		1
Shielding Bag	n		Nein
Bubble Bag	i		JA
Pizza Box	i		JA

# Papierlose Fertigung in der Praxis

Auftragsanlage erzeugt Barcode-Labels

WE-Nr.: 957  
Kunde: 11120  
KD-ART: **DA4002020086** B-ART: **B0000067**  
Menge: **2300** LS-Nr: 8  
Datum: 16.09.2024 14:51:59 Charge 1: 123,2300St.  
Charge 2: St. Charge 3: St.  
Charge 4: St. Charge X: St.



**Gurtung** WE-Nr.: 960  
Auftrag-Nr.: 2093-01-G-001 Pos.:  
Lieferdatum: 30.9.24 Artikel-Nr.: **B0000997**  
Kunde: 11604  
Trägerb.: P2784 BGA2727-5  
Abdeckb.: P2586  
Reel: P6809  
Menge-Ges: 9336 Menge/Reel: 500



**Axial** WE-Nr.: 957  
Auftrags-Nr.: 2090-01-A-001 Pos.: 001  
Lieferdatum: 25.9.24  
Kunde: 11120  
Artikel: **B0000067** Dienstleistung  
Menge-Ges: 2295 Menge-Ch: 0  
Menge-Verp.: 500



**Überschuss** WE-Nr.: 960  
Kunde:  
Kunden-Nr.: 11604  
Auftrag: 2093-01-G-018 Pos.:  
Menge: 336  
Artikel-Nr.: MB86R03PB-GSE1-ER  
Charge:



**Reject** WE-Nr.: 957  
Kunde: 11120  
Artikel-Nr.: **DA4002020086**  
Auftrag: 2090000 Pos.: 001  
Grund: 601  
Menge: 5  
Charge/n: 123

# Papierlose Fertigung in der Praxis

## Fertigung

The screenshot shows a web browser window with the following elements:

- Browser Tab:** Reel - mobile Masken
- Address Bar:** srv-cim/cst-reel-mob/
- Page Header:** Reel mobile Masken (left), cimdata b80 (right)
- Dashboard Content:**
  - Buttons: Lagerbestandsanzeige, Jahresinventur, Inventur permanent, Umbuchung WE, Kommissionieren
  - Buttons: Rücklieferung Restrollen, Buchen Rüsten, Buchen Fertigung, Nacharbeit Reel, Reel-Etikett erzeugen
  - Buttons: Umbuchen LKW nach Hauptlager (95 -> 0), Auslagern für Fertigung in LKW (0 -> 96), Ausladen LKW für Fertigung (96 -> 10)
  - Buttons: Fertigung nach LKW (10 -> 95), Korrektur Lager 10, Wareneingangs-Menge ändern

# Papierlose Fertigung in der Praxis

Fertigung

Buchen Rüsten (Si :r)

Reel-Barcode  
2076-01-G-001|

# Papierlose Fertigung in der Praxis

## Fertigung

Buchen Rüsten (S  er)

Reel-Barcode  
2076-01-G-001|

Buchen Rüsten (  er)

Reel-Barcode  
2076-01-G-001|

Arbeitsgang  
Gurten ▼

Arbeitsplatz  
▼

# Papierlose Fertigung in der Praxis

## Fertigung

Buchen Rüsten (S...r)

Reel-Barcode  
2076-01-G-001

Arbeitsgang  
Gurten

Arbeitsplatz  
1 - MT 30

Vakuumverpacken Nur volle Reels; Überschuss zurück Rejects zurück

Auftrag: 2076/000  
Artikel: DLG Dienstleistung  
Auftragsmenge: 2.498  
Ist-Menge: 2.400

Pos: 1, Status: 3  
Timer: 00:00:00 / 00:00:00  
Füllmenge Reel: 600 Menge Gurten: 600  
Gesamtmenge Rejects: 10

Kunde: 21614 Future Electronics Ltd.  
Konf-ID: A00556  
Wz-Nummer: 931

Werkzeug
▼

**Auftrags-Text:**

**Positions-Text:**

**Stammdatentext Kunde:**

1. Trägerband RC2697 Schweißnaht so nah wie möglich an Kästchen
2. Trägerband Bauteilposition
- 3.HC49 ..... schräge Kante oben rechts
- TAHTD-A ..... Pin 1 unten links
- QFN0200x300C.....Pin1 oben rechts
- RC2395 ..... goldene Strifen zur Transportlochung und Beschriftung sichtbar
- RC2437 ..... siehe Bild
- RC2457 ..... siehe Bild
- RC2927 ..... siehe Bild
- RC3311 ..... siehe Bild
- SOT39A .....mit breitem Beinchen zur Transportlochung
3. Bei Stückzahlabweichungen (egal ob mehr oder weniger) immer Info an Büro geben.
4. RC4018 Cust. ZBATCLIPN82 6cm Vorlauf und 14cm Nachlauf pro Reel
5. Art. 83927 immer volle Reels liefern (2.500 Stück)
7. Lieferung an GEFRAN CPN 120094 S0193 Extra label mit Menge und CPN
8. Produkt Nr. 604669 Pin 1 oben Rechts.
9. DT035 Pin 1 oben rechts
10. R0036 + Immer 750 Stück -> keinen Überschuss gurten (US behalten)
11. bei Produktnummer 4075187 Date Code von Päckchen nehmen

Artikel	Menge	Bild	Mengeneingabe	Charge
B0003366 0016553001170 21614	2.405 / 2.498 Stk			
P6644 RC3478 Reel 22' Menge auf Reel: 25,6 mtr	33,800 / 33,976 mtr		Menge <input type="text" value="33,800"/>	Charge <input type="text" value=""/>
P2586 CT-37.5-500 CSL-Z-2302	33,800 / 33,976 mtr		Menge <input type="text" value="33,800"/>	2 - 338,120 mtr <input type="text" value=""/>
P6806 RS04433048A	4 / 4 Stk		Menge <input type="text" value="4"/>	Chargen-Information <input type="text" value=""/>

Abzugsstärke

Druck

Temp

# Papierlose Fertigung in der Praxis

## Fertigung

Buchen Produktion (Sicl  er)

Barcode  
2076-01-G-001

# Papierlose Fertigung in der Praxis

## Fertigung



Buchen Produktion (S...er)

Barcode  
2076-01-G-001

Gurten Endprüfung Verpacken

Buchen Produktion...er)

Barcode  
2077-01-E-001

Entgurten Trocknen Programmieren Zusatzarbeit 1 Gurten Endprüfung Verpacken

# Papierlose Fertigung in der Praxis

## Fertigung - Trocknen

### Trocknen

Barcode:

Auftrag: 2073/000 Pos: 1 Kunde: 21614 Future Electronics Ltd.  
Auftragsmenge: 2394 Füllmenge: 2394 Konf-Id: A00565, WE-Nr: 927  
Konfiguration: Chargenreine Gurtung, Nur volle Reels; Überschuss zurück Rejects zurück, Temperatur: 125, Dauer der Trocknung in Std: 1

Barcode	Charge	Bestand	Menge	
2073-01-T-002	3333	0 Stk	20 Stk	<input type="button" value="Ausschuss"/>

#### Zeitbuchung gefunden

Startzeitpunkt: 12.11.2024, 14:09:58, Dauer: 8s

**Mindestzeitraum für Trocknen noch nicht erreicht!**  
**Verbleibende Zeit: 59min**

# Papierlose Fertigung in der Praxis

## Fertigung

Buchen Produktion (Si er)

Barcode: 2071-06-G-001  
AG: gurten

Arbeitsplatz: 6 - MT 30

Chargenreine Gurtung, Nur volle Reels; Überschuss bleibt im Haus Rejects verschrotten, Temperatur: 125, Dauer der Trocknung in Std: 1

Auftrag: 2071/000  
Artikel: DLG Dienstleistung  
Auftragsmenge: 2.192  
Ist-Menge: 1.200

Pos: 6, Status: 3  
Timer: 00:03:28 / 04:00:00  
Füllmenge Reel: 600 Menge Gurten: 600  
Gesamtmenge Rejects: 24


Kunde: 21614  
Konf-ID: A00560  
We-Nummer: 924


**Auftrags-Text:**  
**Positions-Text:**

**Stammdatentext Kunde:**  
1. Bei Stückzahlabweichungen (egal ob mehr oder weniger) immer Info an Büro geben  
2. Rejects werden immer mit dem Auftrag mitgeschickt.  
3. AIUR-10-471K Packungsgröße 250 Stück  
4. Lieferung an GEFRAN CPN 120094 S0193 Extra label mit Menge und CPN

**Auftrags-Infos** **Text erfassen**

Artikel	Menge	Bild	Mengeneingabe	Charge
B0000106 102-011530 21614	5,040 / 5.100 Stk			<b>Chargen</b> <b>Ausschuss</b>

10 - Serie (S0188) (B0000106-SB) 

	Sollwert	Messwert (5 / 5)	 Speichern
Messwert 1	4,000 +/- 0,250	0,250	✓
Messwert 2	4,000 +/- 0,250	0,250	✓

# Papierlose Fertigung in der Praxis

## Fertigung

Buchen Produktion (Si)

Barcode: 2071-06-G-001  
AG: gurten

Arbeitsplatz: 6 - MT 30

Chargenreine Gurtung. Nur volle Reels; Überschuss bleibt im Haus Rejects verschrotten. Temperatur: 125. Dauer der Trocknung in Std: 1

Auftrag: 2071/000  
Artikel: DLG Dienstleistung  
Auftragsmenge: 2.192  
Ist-Menge: 1.200

Pos: 6, Status: 3  
Timer: 00:03:28 / 04:00:00  
Füllmenge Reel: 600 Menge Gurten: 600  
Gesamtmenge Rejects: 24

Kunde: 21614 |  
Konf-ID: A00560  
We-Nummer: 924

**Auftrags-Text:**  
**Positions-Text:**

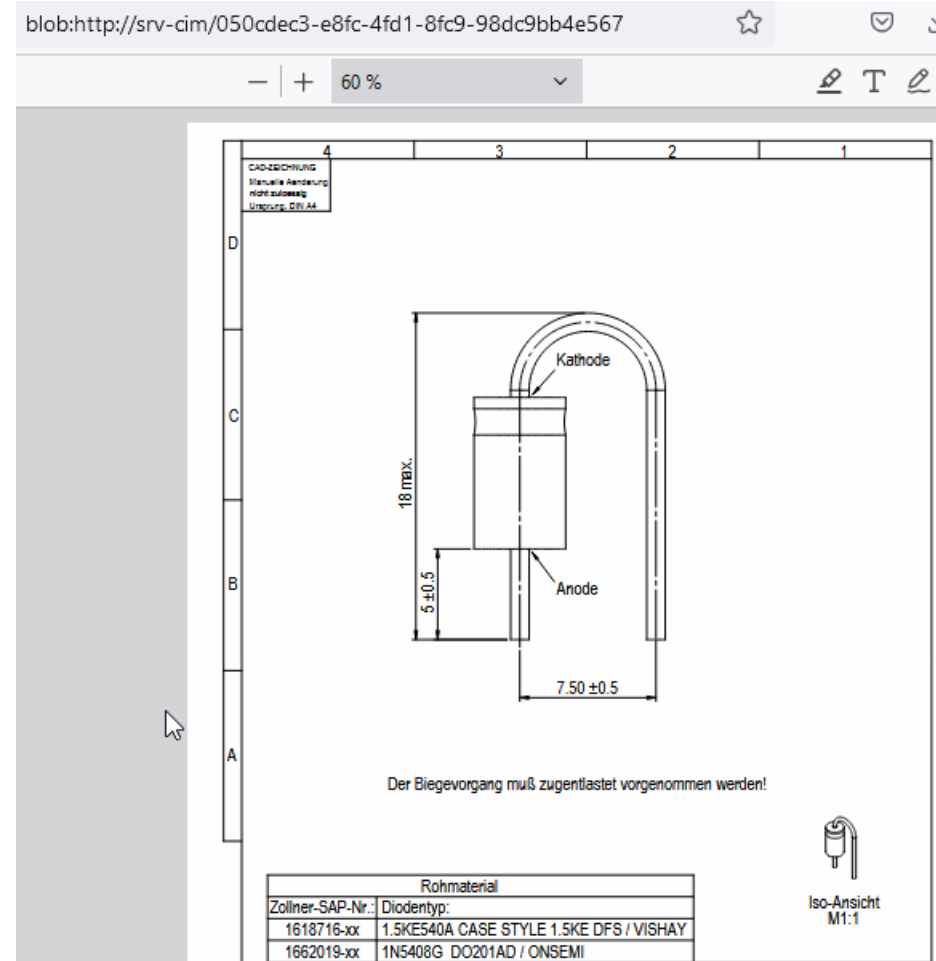
**Stammdatentext Kunde:**  
1. Bei Stückzahlabweichungen (egal ob mehr oder weniger) immer Info an Büro geben  
2. Rejects werden immer mit dem Auftrag mitgeschickt.  
3. AIUR-10-471K Packungsgröße 250 Stück  
4. Lieferung an GEFRAN CPN 120094 S0193 Extra label mit Menge und CPN

**Auftrags-Infos** **Text erfassen**

Artikel	Menge	Bild	Mengeneingabe	Charge
B0000106 102-011530 21614	5.040 / 5.100 Stk			<input type="button" value="Chargen"/> <input type="button" value="Ausschuss"/>

10 - Serie (S0188) (B0000106-SB)

Messwert	Sollwert	Messwert (5 / 5)
Messwert 1	4,000 +/- 0,250	0,250 ✓
Messwert 2	4,000 +/- 0,250	0,250 ✓



# Papierlose Fertigung in der Praxis

## Fertigung

Buchen Produktion (S...r)

Barcode: 2071-06-G-001  
AG: gurten

Arbeitsplatz  
6 - MT 30

Chargenreine Gurtung, Nur volle Reels; Überschuss bleibt im Haus Rejects verschrotten, Temperatur: 125, Dauer der Trocknung in Std: 1

Auftrag: 2071/000  
Artikel: DLG Dienstleistung  
Auftragsmenge: 2.192  
Ist-Menge: 1.200

Pos: 6, Status: 3  
Timer: 00:03:28 / 04:00:00  
Füllmenge Reel: 600 Menge Gurten: 600  
Gesamtmenge Rejects: 24

Kunde: 21614 Future Electronics Ltd.  
Konf-ID: A00560  
We-Nummer: 924

Achtung: Dieses Reel ist bereits mit Menge 600 vorhanden

Auftrags-Infos Text erfassen

Artikel	Menge	Bild	Mengeneingabe	Charge
B0003366 0016553001170 21614	2.179 / 2.192 Stk			Chargen Ausschuss
P6644 RC3478 Reel 22" Menge auf Reel: 25,6 mtr	18,388 / 28,304 mtr		1	Charge*
P2586 CT-37.5-500 CSL-Z-2302	18,388 / 28,304 mtr		1	1 - 390,200 mtr
P6806 RS0443304BA	2 / 2 Stk		1	Chargen-Information

# Papierlose Fertigung in der Praxis

## Fertigung Chargen Erfassung

Buchen Produktion (Si :r)

Barcode: 2071-06-G-001  
AG: gurten

Arbeitsplatz: 6 - MT 30

Chargenreine Gurtung, Nur volle Reels; Überschuss bleibt im Haus Rejects verschrotten, Temperatur: 125, Dauer der Trocknung in Std: 1

Auftrag: 2071/000  
Artikel: DLG Dienstleistung  
Auftragsmenge: 2.192  
Ist-Menge: 1.200

Pos: 6, Status: 3  
Timer: 00:03:28 / 04:00:00  
Füllmenge Reel: 600 Menge Gurten: 600  
Gesamtmenge Rejects: 24

Kunde: 21614 |  
Konf-ID: A00560  
We-Nummer: 924

**Achtung: Dieses Reel ist bereits mit Menge 600 vorhanden**

Auftrags-Infos    Text erfassen

Artikel	Menge	Bild
B0003366 0016553001170 21614	2.179 / 2.192 Stk	
P6644 RC3478 Reel 22" Menge auf Reel: 25,6 mtr	18,388 / 28,304 mtr	
P2586 CT-37.5-500 CSL-Z-2302	18,388 / 28,304 mtr	
P6806 RS0443304BA	2 / 2 Stk	

### Chargen-Nummern erfassen

Charge	Bestand	Menge
B	70 Stk	Menge <input type="text"/>
C	280 Stk	Menge <input type="text"/>
D	120 Stk	Menge <input type="text"/>

# Papierlose Fertigung in der Praxis

## Fertigung – Ausschuss Daten Erfassung

Charge	Ausschuss-Grund	Bisherige Menge	Ausschuss-Menge
<b>Speichern</b>			
<b>Neue Zeile</b>			
Chargen-Nr* 666 (397 Stk)	Ausschuss-Grund Ausschussgrund wählen		+ Hinzufügen
<ul style="list-style-type: none"><li>1603 - Schlechte Nath(geriffelt) Lieferant</li><li>1604 - Schlechte Nath(geriffelt) Maschine</li><li>1605 - Schlechte Nath(geriffelt) Personal WEP</li><li>1606 - Schlechte Nath(geriffelt) Personal WE</li><li>1607 - Schlechte Nath(geriffelt) Personal Produktion</li></ul>			

**Auftrags-Infos** | **Text**

**Artikel**

B0003366  
0016553001170 21614  
P6644  
RC3478 Reel 22" Menge auf  
25,6 mtr  
P2586

**Ausschuss**

# Papierlose Fertigung in der Praxis

## Fertigung – Ausschuss Daten Erfassung

Charge	Ausschuss-Grund	Bisherige Menge	Ausschuss-Menge
666	101 - Date-Code oder Lot # gemixt Kunde	0	<input type="text" value="Ausschuss"/>
666	105 - Date-Code oder Lot # gemixt Personal WEP	0	<input type="text" value="Ausschuss"/>
666	602 - Verbogene Pins AV	0	<input type="text" value="Ausschuss"/>

**Speichern**

**Neue Zeile**  
Chargen-Nr\*  
Charge wählen

666 (397 Stk)

an Büro geben.  
4. RC4018 Cust. ZBATCLIPN82 6cm Vorlauf und 14cm Nachlauf pro Reel  
5. Art. 83927 immer volle Reels liefern (2.500 Stück)  
7. Lieferung an GEFRA CPN 120094 S0193 Extra label mit Menge und CPN

# Papierlose Fertigung in der Praxis

## Fertigung – QS-Prüfplan - Messwerverfassung

Text erfassen

Artikel	Menge	Bild	Mengeneingabe	Charge
B0000067 DA4002020086 11120	0 / 2.295 Stk			
P0064 PAPPKERNE 78MM 78X3X76,4MM	0 / 0 Stk		Menge <input type="text"/>	
10063 WP-Scheibe 357mm 108.544.000	0 / 0 Stk		Menge <input type="text"/>	
10065 Kunststoff-Scheibe Weiß für WP- Spulen	0 / 0 Stk		Menge <input type="text"/>	
P0054 TESAKREPP 0,33X6MMX100M 51432 11284	0,000 / 45,900 mtr		Menge <input type="text"/>	
P0055 TESAKREPP 0,17X6MMX2000M 51300 Axial 11285	0,000 / 45,900 mtr		Menge <input type="text"/>	
P0062 ZWISCHENLAGE 83MMX500M 60G/QM	0,000 / 22,950 mtr		Menge <input type="text"/>	

5 - Rüsten(R0155) (B0000067-A)	Sollwert	Messwert (0 / 3)	Speichern
Messwert 1	63,000 +/- 1,000 1,000	Messwert eingeben* <input type="text"/>	
Messwert 2	6,000 +/- 1,000 1,000	Messwert eingeben* <input type="text"/>	
Messwert 3	10,000 +/- 0,500 0,500	Messwert eingeben* <input type="text"/>	
Messwert 4	0,000 +/- 1,400 0,000	Messwert eingeben* <input type="text"/>	
Messwert 5	0,000 +/- 1,400 0,000	Messwert eingeben* <input type="text"/>	

# Papierlose Fertigung in der Praxis

## Fertigung – Auftrags-Infos

Bauteil\* Werkzeug

Es muss ein Wert eingegeben werden

### Arbeitsgänge

Arbeitsgang	Arbeitsplatz	Menge
1 - Gurten	1 - MT 30	2.400 / 2.498 Stk
500 - Endprüfung	40 - V-Tec EP /92191193	2.400 / 2.498 Stk
510 - Verpacken	85 - Verpackung	2.400 / 2.498 Stk

### Barcodes

Barcode	Artikel	Gesamtmenge	erl. Arbeitsgänge	Rejects	Chargen
2076-01-G-001	B0003366	600 Stk	Gurt, Endp, Verp	3 Stk	Chargen
2076-01-G-002	B0003366	600 Stk	Gurt, Endp, Verp	0 Stk	Chargen
2076-01-G-003	B0003366	600 Stk	Gurt, Endp, Verp	0 Stk	Chargen
2076-01-G-004	B0003366	600 Stk	Gurt, Endp, Verp	5 Stk	Chargen

### Rejects

Charge	Grund	Menge
147	101 - Date-Code oder Lot # gemixt Kunde	5
258	105 - Date-Code oder Lot # gemixt Personal WEP	5

Auftrags-Infos Text erfassen

Artikel Menge Bild Mengeneingabe Charge

# Papierlose Fertigung in der Praxis

## Fertigung – Auftrags-Infos

Auftragsmenge: 2.498      Füllmenge Reel: 600    Menge Gurten: 600      We-Nummer: 931  
Ist-Menge: 2.400      Gesamtmenge Rejects: 10

Achtung: Dieses Reel ist bereits mit Menge 600 vorhanden

### Arbeitsgänge

Arbeitsgang	Arbeitsplatz	Menge
1 - Gurten	1 - MT 30	2.400 / 2.498 Stk
500 - Endprüfung	40 - V-Tec EP /92191193	2.400 / 2.498 Stk
510 - Verpacken	85 - Verpackung	2.400 / 2.498 Stk

### Barcodes

Barcode	Artikel	Gesamtmenge	erl. Arbeitsgänge	Rejects	
2076-01-G-001	B0003366	600 Stk	Gurt, Endp, Verp	3 Stk	^ Chargen
Charge			Menge		
147			600 Stk		
2076-01-G-002	B0003366	600 Stk	Gurt, Endp, Verp	0 Stk	^ Chargen
Charge			Menge		
258			600 Stk		
2076-01-G-003	B0003366	600 Stk	Gurt, Endp, Verp	0 Stk	^ Chargen
Charge			Menge		
258			600 Stk		
2076-01-G-004	B0003366	600 Stk	Gurt, Endp, Verp	5 Stk	^ Chargen
Charge			Menge		
258			5 Stk		
147			595 Stk		

### Rejects

Charge	Grund	Menge
147	101 - Date-Code oder Lot # gemixt Kunde	5
258	105 - Date-Code oder Lot # gemixt Personal WEP	5

B0003366	0016553001170 21614	2.405 / 2.498 Stk	<span style="background-color: #0056b3; color: white; padding: 2px 5px;">Chargen</span> <span style="background-color: #c00040; color: white; padding: 2px 5px;">Ausschuss</span>
P6644	RC3478 Reel 22" Menge auf Reel: 25,6 mtr	33,800 / 33,976 mtr	1 <input type="text"/> <span style="border: 1px solid red; padding: 2px 5px;">Charge*</span>
P2586	CT-37.5-500 CSL-Z-2302	33,800 / 33,976 mtr	1 <input type="text"/> 2 - 338,120 mtr <span style="font-size: 1em;">✎</span>

# Papierlose Fertigung in der Praxis

## Fertigung – Auftrags-Infos

Auftragsmenge: 2.498      Füllmenge Reel: 600    Menge Gurten: 600      We-Nummer: 931  
Ist-Menge: 2.400      Gesamtmenge Rejects: 10

Achtung: Dieses Reel ist bereits mit Menge 600 vorhanden

Arbeitsgänge		
Arbeitsgang	Arbeitsplatz	Menge
1 - Gurten	1 - MT 30	2.400 / 2.498 Stk
500 - Endprüfung	40 - V-Tec EP /92191193	2.400 / 2.498 Stk
510 - Verpacken	85 - Verpackung	2.400 / 2.498 Stk

Barcodes				
Barcode	Artikel	Gesamtmenge	erl. Arbeitsgänge	Rejects
2076-01-G-001	B0003366	600 Stk	Gurt, Endp, Verp	3 Stk
Charge		Menge		
147		600 Stk		
2076-01-G-002	B0003366	600 Stk	Gurt, Endp, Verp	0 Stk
Charge		Menge		
258		600 Stk		
2076-01-G-003	B0003366	600 Stk	Gurt, Endp, Verp	0 Stk
Charge		Menge		
258		600 Stk		
2076-01-G-004	B0003366	600 Stk	Gurt, Endp, Verp	5 Stk
Charge		Menge		
258		5 Stk		
147		595 Stk		

Rejects		
Charge	Grund	Menge
147	101 - Date-Code oder Lot # gemixt Kunde	5
258	105 - Date-Code oder Lot # gemixt Personal WEP	5

B0003366      2.405 / 2.498 Stk      Chargen Ausschuss

P6644      RC3478 Reel 22" Menge auf Reel: 33.800 / 33.976 mtr      1      Charge\*

P2586      CT-37.5-500 CSL-2-2802      33.800 / 33.976 mtr      1      2 - 338,120 mtr

Barcode	Artikel	Menge
2076-01-G-003	B0003366	600 Stk
2076-01-G-004	B0003366	600 Stk

Abgeschlossene Nacharbeit am 2.9.2024 von [redacted]

147	101 - Date-Code oder Lot # gemixt Kunde
258	105 - Date-Code oder Lot # gemixt Personal WE

# Papierlose Fertigung in der Praxis

## Fertigung – Nacharbeit

**Auftrags-Text:**

**Positions-Text:**  
Änderung Wareneingangsmenge von Artikel: B0003366 / Charge: A mit Menge: 100 durch user: Sichermann Rüdiger am: 06.09.2024 10:46:16  
Änderung Wareneingangsmenge von Artikel: B0003366 / Charge: A mit Menge: 300 durch user: Sichermann Rüdiger am: 06.09.2024 10:47:53  
Erstellung neues Barcode-Label: 2079-01-T-005 durch user: Sichermann Rüdiger am: 06.09.2024 10:51:09

**Stammdatentext Kunde:**  
1. Trägerband RC2697 Schweißnaht so nah wie möglich an die Kästchen  
2. Trägerband Bauteilposition  
5-HC49 ..... schräge Kante oben rechts  
TANT.D-A ..... Pin 1 unten links  
QFN0200x300C ..... Pin 1 oben rechts  
RC2395 ..... goldene Streifen zur Transportlochung und Beschriftung sichtbar  
RC2437 ..... siehe Bild  
RC2457 ..... siehe Bild  
RC2927 ..... siehe Bild  
RC3311 ..... siehe Bild  
SOT89A ..... mit breitem Beinchen zur Transportlochung  
QFN0200X0300C Pin 1 oben rechts  
3. Bei Stückzahlabweichungen (egal ob mehr oder weniger) immer Info an Büro geben.  
4. RC4018 Cust. ZBATCLIPN82 6cm Vorlauf und 14cm Nachlauf pro Reel  
5. Art. 83927 immer volle Reels liefern (2.500 Stück)  
6. Lieferung an GEFRAN CPN 120094 S0193 Extra label mit Menge und CPN  
7. Produkt Nr. 604669 Pin 1 oben rechts.  
8. OT035 Pin 1 oben rechts  
9. R0036 = immer 750 Stück -> keinen Überschuss gurten (ÜS behalten)

Auftrags-Infos   **Nacharbeit nötig**   Text erfassen

Drucken Reject/Überschusslabel? Nein

Artikel	Menge	Bild	Mengeneingabe	Charge
B0003366 0016553001170 21614	6.070 / 5.690 Stk			<a href="#">Chargen</a> <a href="#">Ausschuss</a>

# Papierlose Fertigung in der Praxis

## Fertigung – Nacharbeit

### Nacharbeit erfassen

Grund	Erstellt	
103 - Date-Code oder Lot # gemixt Lieferant	am 24.09.2024 v	
404 - Mehrere Hersteller (-nummern) Maschine	am 24.09.2024 v	

Neuen Eintrag hinzufügen

# Papierlose Fertigung in der Praxis

## Fertigung – Nacharbeit

### Nacharbeit Reel

Reel-Barcode  
2079-01-G-007

Auftrag: 2079/000, Pos: 1/0  
Artikel: DLG Dienstleistung

Kunde: 21614 |  
Konf-ID: A00581

Füllmenge Reel: 600 Stk

#### Nacharbeits-Gründe

Grund	Erstellt
103 - Date-Code oder Lot # gemixt Lieferant	am 24.09.2024 von Sic
404 - Mehrere Hersteller (-nummern) Maschine	am 24.09.2024 von Sic

#### Chargen nachbearbeiten

Artikel	Charge	Menge	
P6644 RC3478 Reel 22' Menge auf Reel: 25,6 mtr		75,800 / 77,280 mtr	<input type="text" value="0"/> <input type="button" value="Charge"/>
P2586 CT-37.5-500 CSL-Z-2302		75,800 / 77,280 mtr	<input type="text" value="0"/> <input type="button" value="Charge"/>

# Papierlose Fertigung in der Praxis

## Fertigung – Fazit

Alle Produktionsrelevanten Buchungen

Rüsten

Fertigung

Materialverbrauch

Ausschuss Erfassung

QS Erfassung

sind in einer Web-Buchungsmaske zusammengeführt.  
Buchungen werden nur mit Barcode-Etikett durchgeführt.

Informationen wie Dokumente / Bilder / Auftragsinformationen werden den  
Mitarbeitern-innen auf dem Bildschirm zur Verfügung gestellt.

Einfach – Schnell – Fehlerfrei - immer aktuelle Infos -



# Kontakt

Werner Gabriel

Senior PS Consultant

[werner.gabriel@aptean.com](mailto:werner.gabriel@aptean.com)

[www.cimdata-sw.de](http://www.cimdata-sw.de)

